

PUBLIC :

Personnel souhaitant conforter son savoir-faire en soudure acier.

DURÉE : 3 jours - 7 heures / jour

OBJECTIFS :

- Connaître les différentes méthodes de soudure de l'acier.
- Régler et entretenir les différents appareils de soudure.
- Réaliser des assemblages de pièces en acier (à plat ou en position).
- Réduire les coûts liés à de mauvaises manipulations, par la maîtrise du soudage dans des environnements variés et des positions complexes.
- Identifier les défauts d'une soudure et y remédier.
- Respecter et faire respecter les règles de sécurité liées à l'activité.



CONTENU :

- Techniques de soudure :
 - à plat, en position, dépôt de cordon, bord à bord, en recouvrement, en angle intérieur, en passe large...
- Symbolisation des activités.
- Les appareils de soudure de l'acier :
 - Poste semi automatique MAG,
 - Poste à électrode enrobée,
 - Poste TIG,
 - Chalumeau,
- Maintenance et réglages journaliers.

MOYENS PEDAGOGIQUES :

Applications pratiques. Postes de travail individuels.
Utilisation de l'ensemble des types de matériels existants.

LIEU : En centre (à l'Institut) ou dans votre entreprise.
Possibilité de Formules Restauration et Hébergement.

Tarifcation sur devis. Groupe de 6 à 8 personnes.

CONTACT : Jean-François Joos au 03.20.77.06.07.